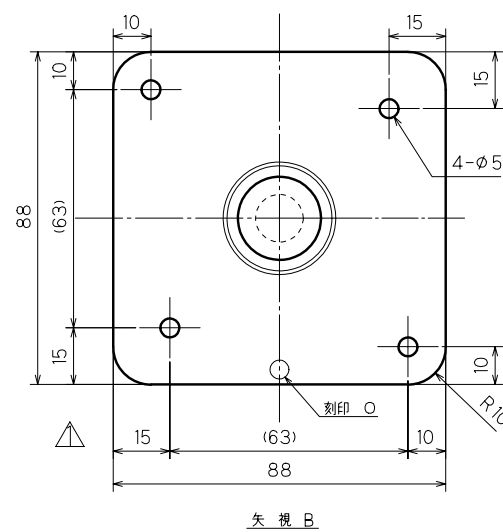
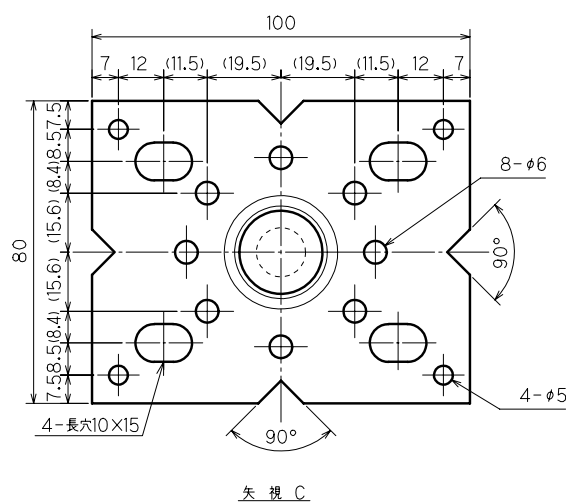
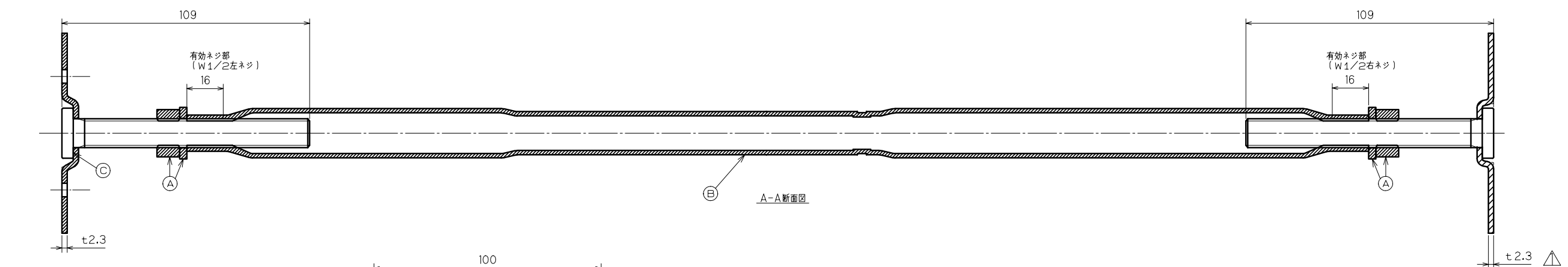
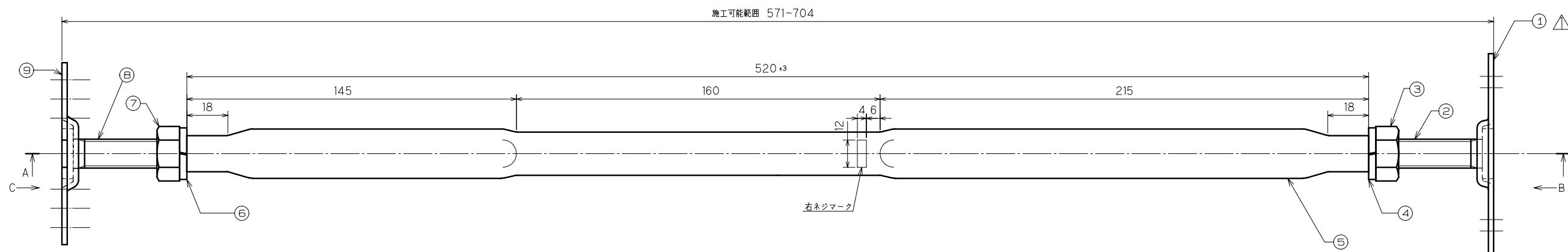


管理外

出図



表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。

特記のない製品の寸法公差は、JIS B 0408(金属プレス加工品の普通寸法公差)のC級による。

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

9	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	2. 3X80
8	ウエルドボルト(左ネジ)	SWCH	1	W1/2X104
7	六角ナット(左ネジ)	SWCH	1	W1/2
6	左ネジ用・スプリングワッシャ	SWRM	1	W1/2
5	ターンバックル丸タイプ	STKM13A	1	t1.9Xφ21.7
4	右ネジ用・スプリングワッシャ	SWRM	1	W1/2
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH	1	W1/2
2	ウエルドボルト(右ネジ)	SWCH	1	W1/2X104
1	フラット受け部プレート	SPHC	1	t2.3

品番	品名	材質	個数	備考
△	フラットTD鋼製束			平成13年10月15日
図名	L630		0.5	承認 審査
図番	TFC0630			高 山 玉 岡 設計 作成
タカヤマ金属工業(株)				原