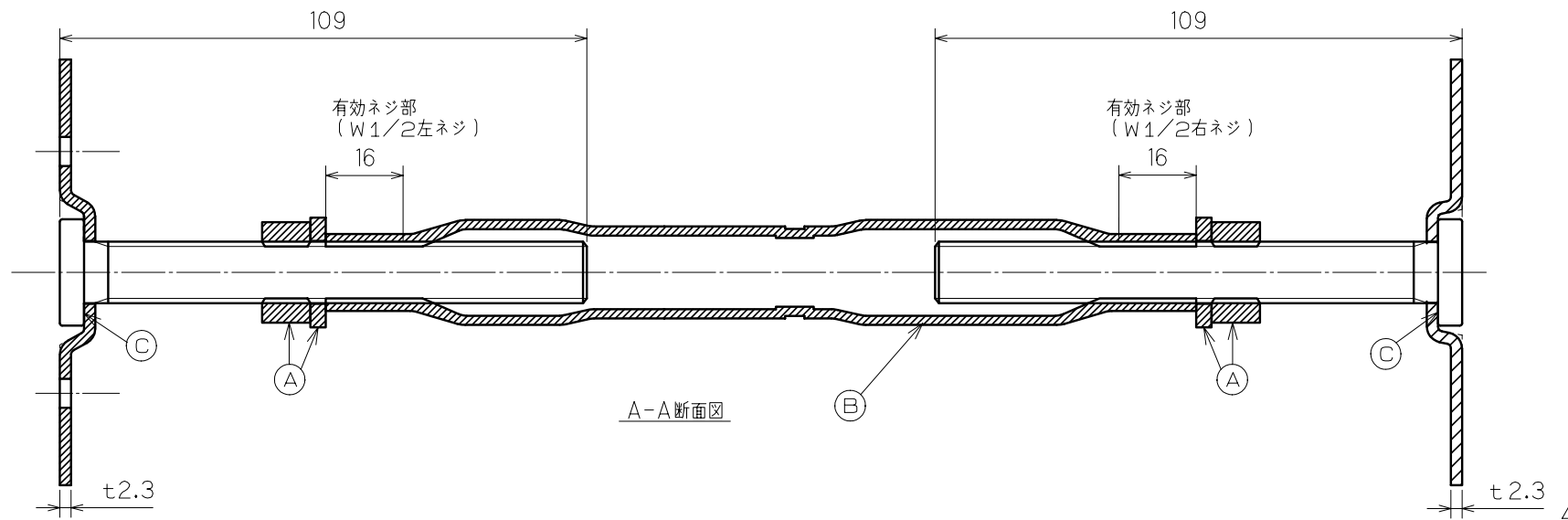
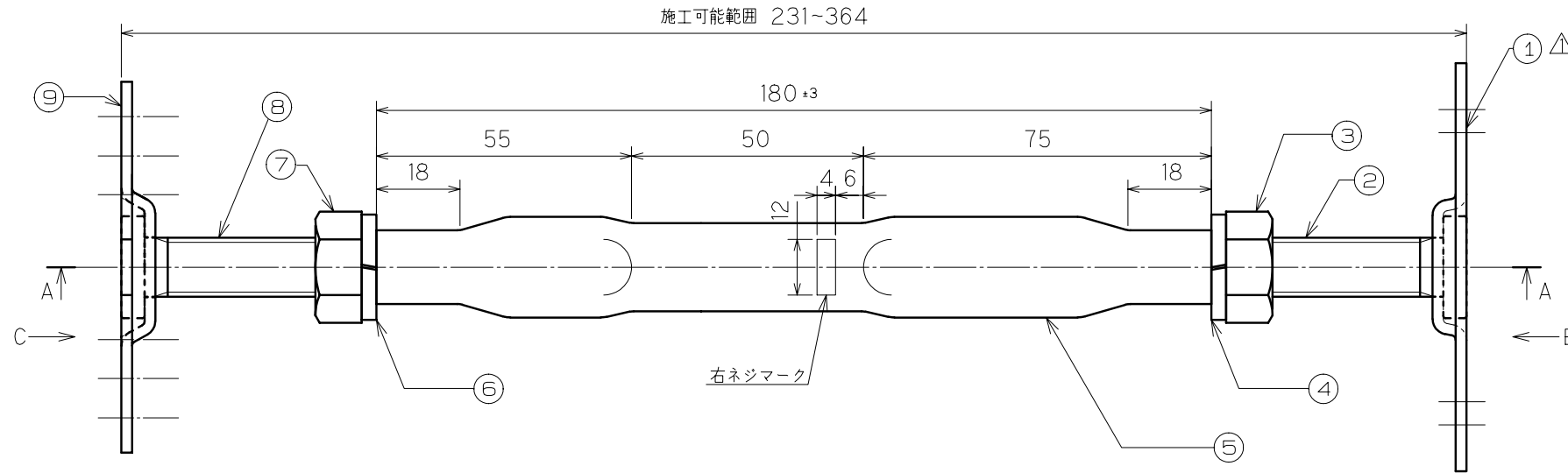
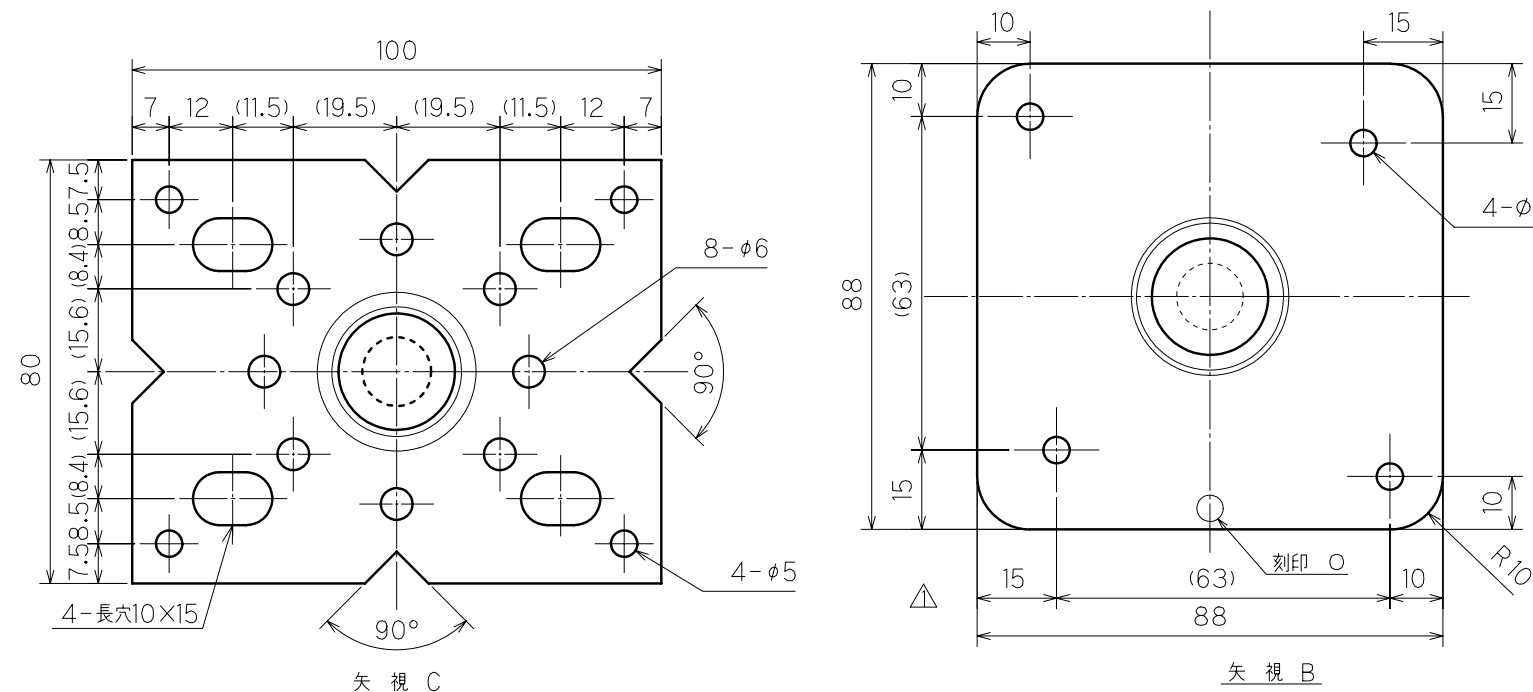


管理外



特記のない製品の寸法公差は、  
JIS B 0408(金属プレス加工品の普通寸法公差)  
のC級による。

出



表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

品番	品名	材質	個数	備考
9	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	2.3X80
8	ウエルドボルト(左ネジ)	SWCH	1	W1/2X104
7	六角ナット(左ネジ)	SWCH	1	W1/2
6	左ネジ用・スプリングワッシャ	SWRM	1	W1/2
5	ターンバックル丸タイプ	STKM13A	1	t1.9Xφ21.7
4	右ネジ用・スプリングワッシャ	SWRM	1	W1/2
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH	1	W1/2
2	ウエルドボルト(右ネジ)	SWCH	1	W1/2X104
1	フラット受け部プレート	SPHC	1	t2.3
図名	フラットTD鋼製束	平成13年10月15日		
図番	L290	0.7	承認	審査
	TFC0290		高山正	玉岡
			設計	作成
タカヤマ金属工業(株)				原