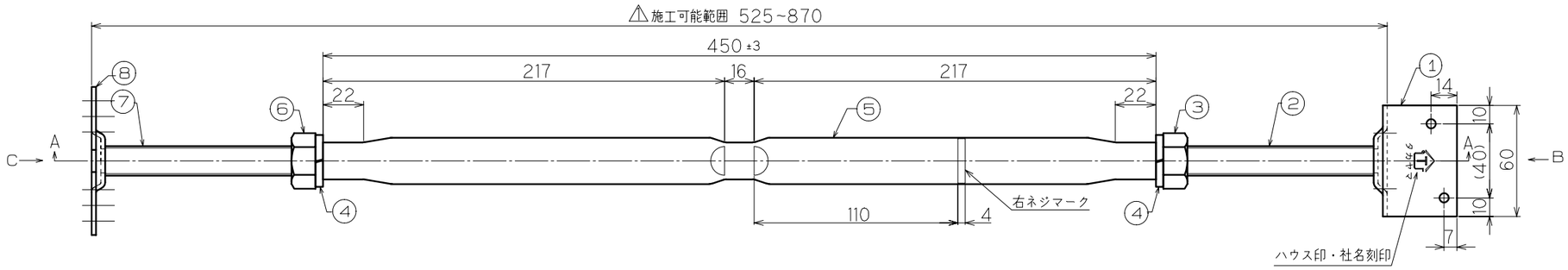
承認図

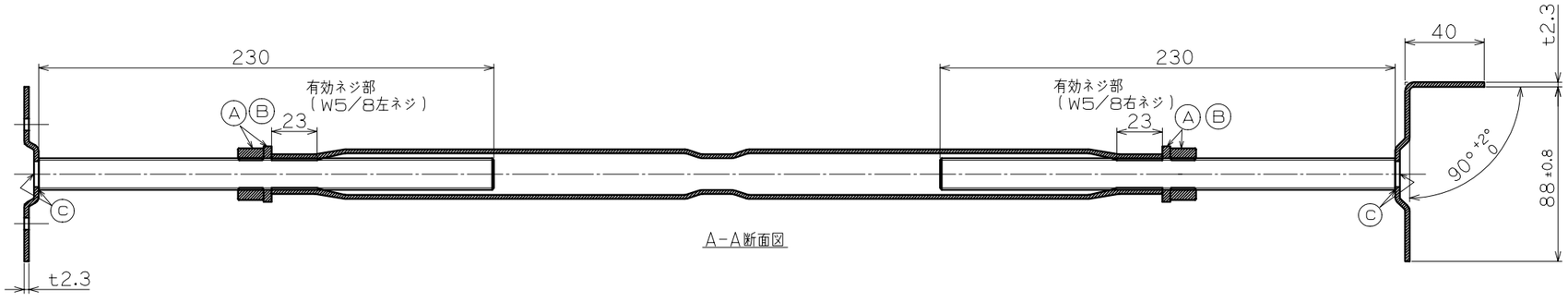
管理外

2	平成16年12月9日	⚠ 施工範囲見直し 510→525	原

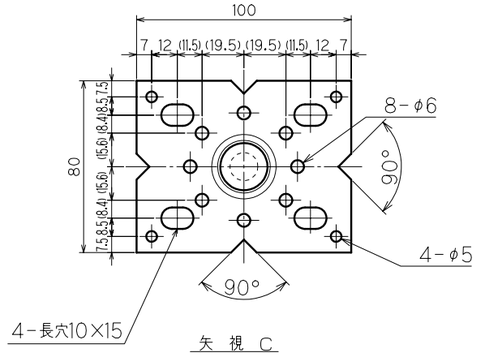
特記のない製品の寸法公差は、JIS B 0408（金属プレス加工品の普通寸法公差）のC級による．

出　図

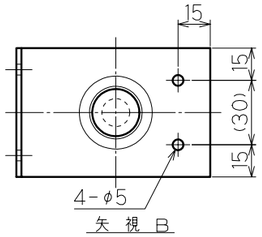




A-A断面図



矢　視　C



矢　視　B

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする．

品番	品名	材質	個数	備考
8	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	2.3X80
7	寸切りボルト（左ネジ）	SWCH	1	W5/8X230
6	六角ナット（左ネジ）	SWCH	1	W5/8
5	ターンバックル丸タイプ	STKM13A	1	t2.0×φ25
4	スプリングワッシャ（右ネジ用）	SWRH	2	W5/8
3	六角ナット（右ネジ）	SWCH	1	W5/8
2	寸切りボルト（右ネジ）	SWCH	1	W5/8X230
1	TD鋼製束用L型プレート	SPHC	1	2.3X60

図名	T D 鋼 製 束	平成16年 2月10日		
	L700	尺度	承認	審査
図番	TDC0700	0.35	高山正	玉岡
			設計	作図
	タカヤマ金属工業(株)			原

検査項目	Ⓐ	ナット、スプリングワッシャ　規定通りであること
	Ⓑ	ターンバックル嵌合　滑らかに回転すること
	Ⓒ	ボルト溶接部　外れ、がたつき無きこと
	Ⓓ	
	Ⓔ	
使用金型番号		
主要加工場所		