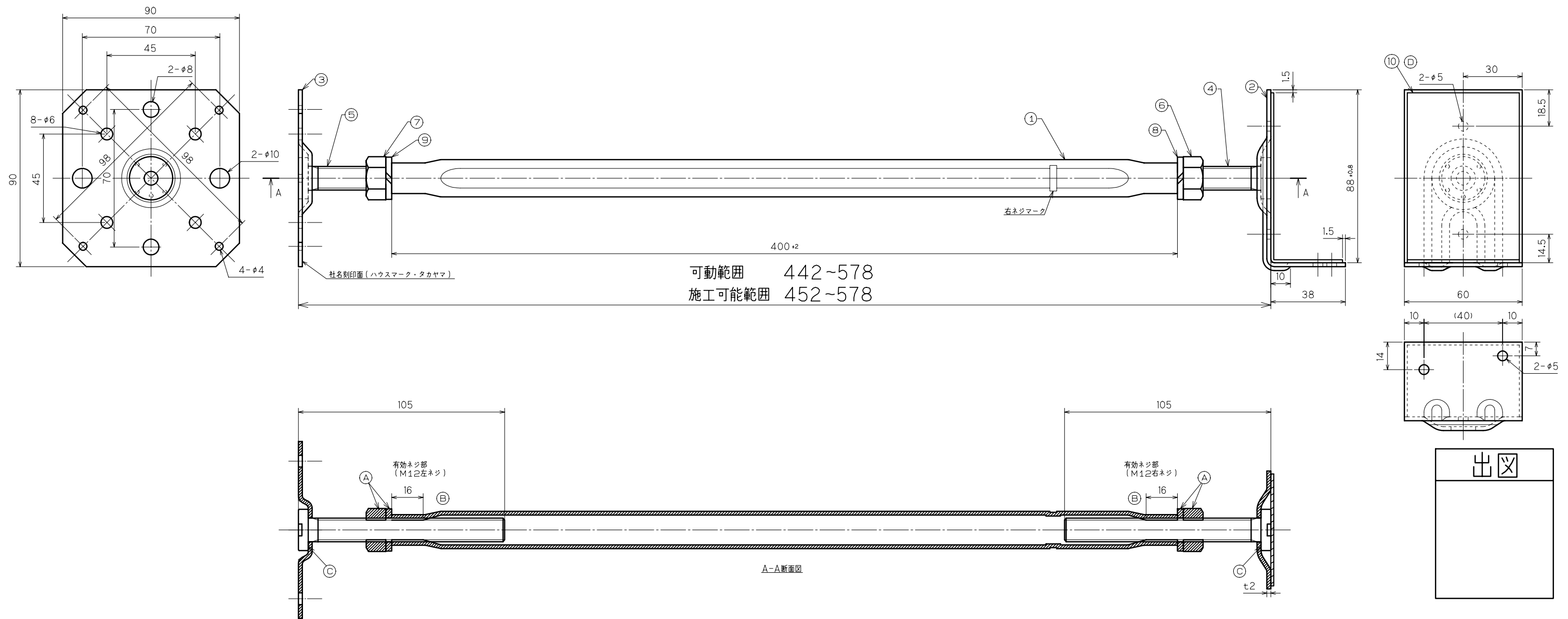


承認図

管理外



可動範囲 442~578  
 施工可能範囲 452~578

特記のない製品の寸法公差は、  
 JIS B 0408(金属プレス加工品の普通寸法公差)  
 のC級による。

・表面処理はJIS H 8641 HDZ40  
 (400g/m<sup>2</sup>)の溶融亜鉛めっきとする

|    |                |         |   |               |
|----|----------------|---------|---|---------------|
| 10 | ゴムシート(硬度65')   | CRゴム    | 1 | t1.5X56.5X122 |
| 9  | 左ネジ, スプリングワッシャ | SWRH    | 1 | M12           |
| 8  | 右ネジ, スプリングワッシャ | SWRH    | 1 | M12           |
| 7  | 左ネジ, 六角ナット     | SWCH    | 1 | M12XP1.75     |
| 6  | 右ネジ, 六角ナット     | SWCH    | 1 | M12XP1.75     |
| 5  | 左ネジ, ウエルドボルト   | SWCH    | 1 | M12XP1.75     |
| 4  | 右ネジ, ウエルドボルト   | SWCH    | 1 | M12XP1.75     |
| 3  | IS用ベースプレート     | SPHC    | 1 | t2            |
| 2  | MS用大引受プレート     | SPHC    | 1 | t2            |
| 1  | ターンバックル角タイプ    | STKM13A | 1 | t1.9Xφ21.7    |

|        |     |                          |
|--------|-----|--------------------------|
| 検査項目   | (A) | ナット, スプリングワッシャ 規定通りであること |
|        | (B) | ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること     |
|        | (C) | ボルト溶接部 外れ, がたつき無きこと      |
|        | (D) | ゴムシート きちっと貼られている事.       |
|        | (E) |                          |
| 使用金型番号 |     |                          |
| 主要加工場所 |     |                          |

|    |              |             |    |    |
|----|--------------|-------------|----|----|
| 図名 | ゴムシート付きIS鋼製束 | 平成15年12月16日 |    |    |
|    | 515          | 尺度          | 承認 | 審査 |
| 図番 | IGC0515      | 1/2         | 高山 | 玉岡 |
|    |              |             | 正  | 岡  |
|    |              |             | 設計 | 作図 |
|    |              |             |    | 原  |

