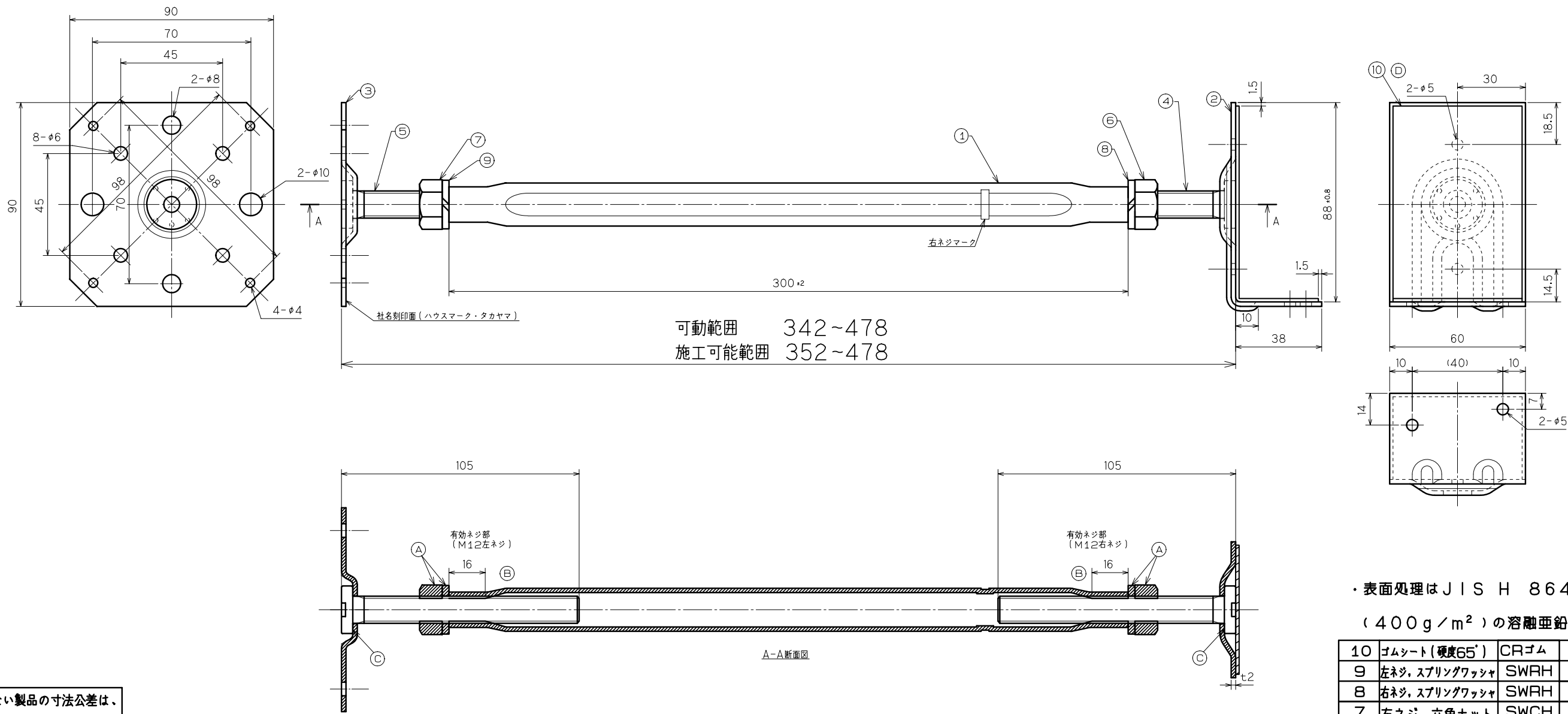


承認図

管理外



可動範囲 342~478
 施工可能範囲 352~478

・表面処理は J I S H 8 6 4 1 H D Z 4 0
 (4 0 0 g / m²) の溶融亜鉛めっきとする

特記のない製品の寸法公差は、
 J I S B 0 4 0 8 (金属プレス加工品の普通寸法公差)
 の C 級による。

・表面処理は J I S H 8 6 4 1 H D Z 4 0
 (4 0 0 g / m²) の溶融亜鉛めっきとする

出図

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	ゴムシート きちっと貼られている事。
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

10	ゴムシート(硬度65)	CRゴム	1	t1.5X56.5X122
9	左ネジ, スプリングワッシャ	SWRH	1	M12
8	右ネジ, スプリングワッシャ	SWRH	1	M12
7	左ネジ, 六角ナット	SWCH	1	M12XP1.75
6	右ネジ, 六角ナット	SWCH	1	M12XP1.75
5	左ネジ, ウエルドボルト	SWCH	1	M12XP1.75
4	右ネジ, ウエルドボルト	SWCH	1	M12XP1.75
3	IS用ベースプレート	SPHC	1	t2
2	MS用大引受プレート	SPHC	1	t2
1	ターンバックル角タイプ	STKM13A	1	t1.9Xφ21.7
品番	品名	材質	個数	備考

図名	ゴムシート付きIS鋼製束	平成15年12月16日		
	415	尺度	承認	審査
図番	IGC0415	1/2	高山正	玉岡
		設計	作図	

タカヤマ金属工業(株)
 TAKAYAMA

設計 作図
 原