



ターンバックル、受・ベースプレートの表面処理
 SGMHC (ZAM) 材
 (溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板)
 のめっき目付量は120g/㎡ (K12)以上とする。
 ナット、スプリングワッシャ、ボルトの表面処理
 表面処理: 溶融亜鉛めっき
 JIS H 8641 HDZ40

9	左ネジ, スプリングワッシャ	70	1	M12
8	右ネジ, スプリングワッシャ	70	1	M12
7	左ネジ, 六角ナット	ML 15	1	M12 2種
6	右ネジ, 六角ナット	ML 15	1	M12 2種
5	左ネジ, カシメボルト	ML 15	1	M12 x P1.75
4	右ネジ, カシメボルト	ML 15	1	M12 x P1.75
3	ベースプレート	SGMHC	1	ZAM#, t1.6 x 88
2	フラット受プレート	SGMHC	1	ZAM#, t1.6 x 88
1	ターンバックル	ZAMSTK400H	1	t1.6 x φ21.7

品番	品名	材質	個数	備考
図名	フラットJC鋼製束			平成24年12月5日
	L455製品図			尺度
図番	YJCF A0455		1/2	

特記のない製品の寸法公差は、
 JIS B 0408 (金属プレス加工品の普通寸法公差)
 のC級による。