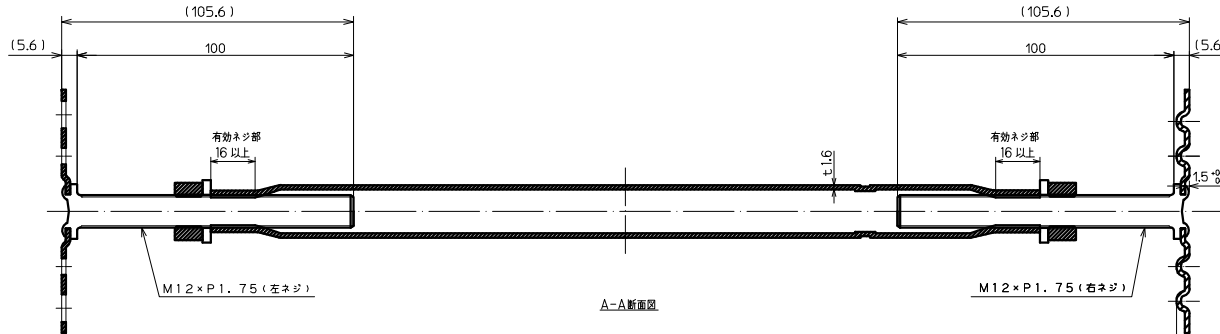


施工可能範囲 350~476



A-A断面図

ターンバックル、受・ベースプレートの表面処理
SGMHC (ZAM) 材
(溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板)
のめっき目付量は120g/㎡ (K12)以上とする。

ナット、スプリングワッシャ、ボルトの表面処理
表面処理: 溶融亜鉛めっき
JIS H 8641 HDZ40

9	左ネジ, スプリングワッシャ	70	1	M12
8	右ネジ, スプリングワッシャ	70	1	M12
7	左ネジ, 六角ナット	ML 15	1	M12 2種
6	右ネジ, 六角ナット	ML 15	1	M12 2種
5	左ネジ, カシメボルト	ML 15	1	M12×P1.75
4	右ネジ, カシメボルト	ML 15	1	M12×P1.75
3	ベースプレート	SGMHC	1	ZAM#, t1.6×88
2	フラット受プレート	SGMHC	1	ZAM#, t1.6×88
1	ターンバックル	ZAMSTK400H	1	t1.6×φ21.7

品番	品名	材質	個数	備考
図名	フラットJC鋼製束			平成24年12月5日
	L415製品図		尺度	
図番	YJCFA0415		1/2	

特記のない製品の寸法公差は、
JIS B 0408 (金属プレス加工品の普通寸法公差)
のC級による。



タカヤマ金属工業(株)