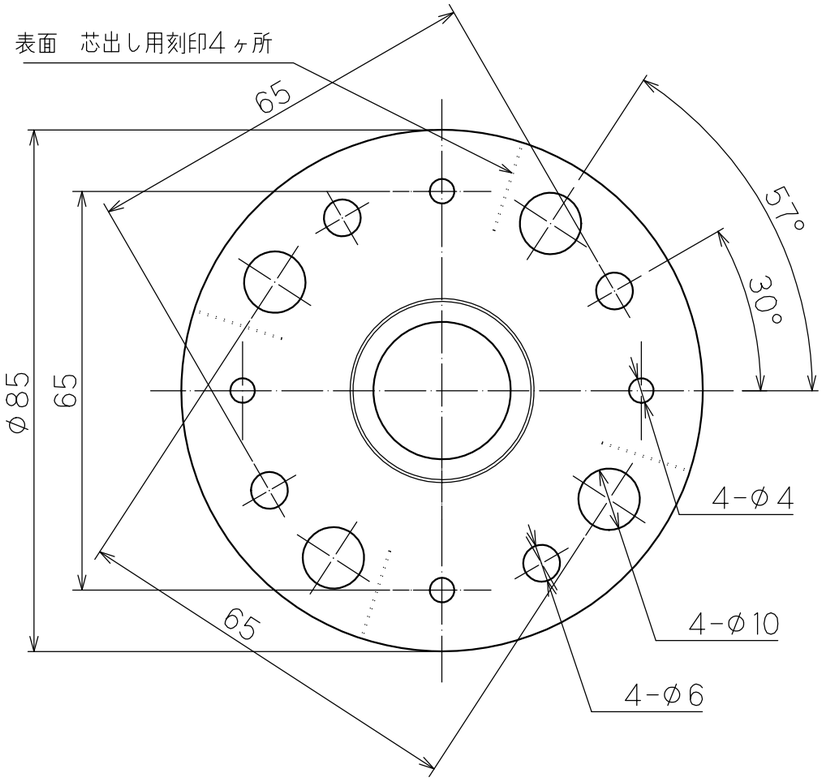
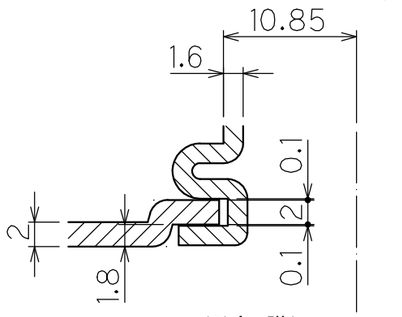
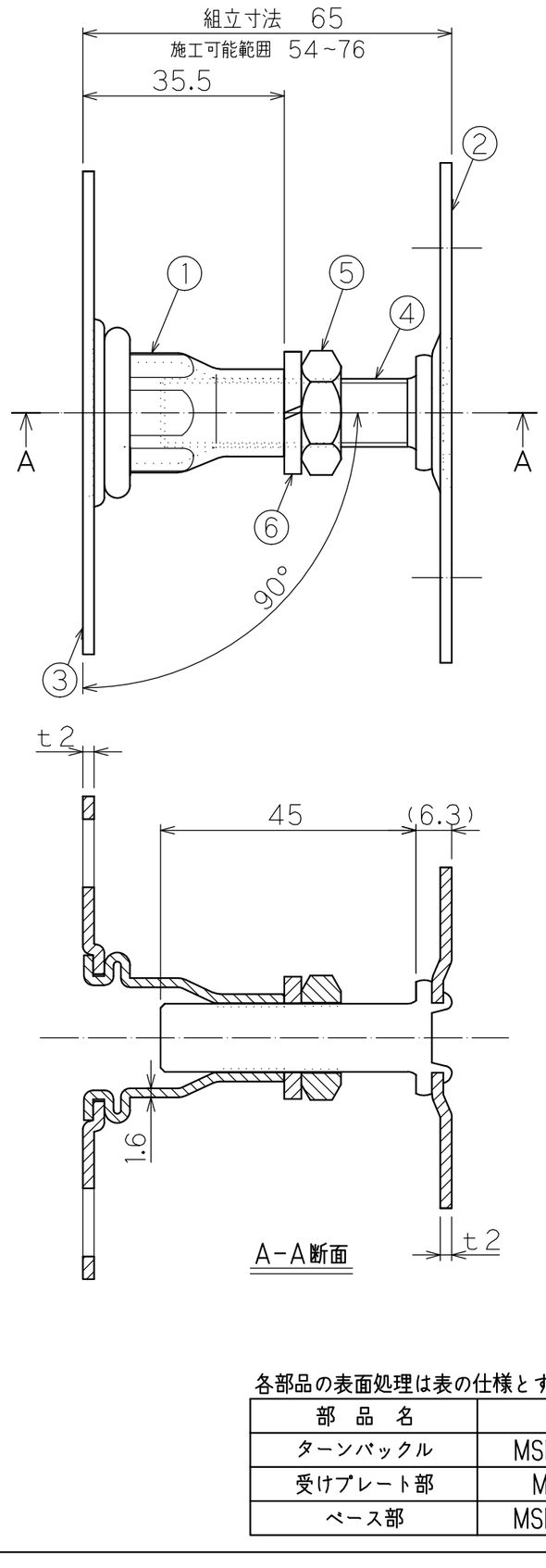
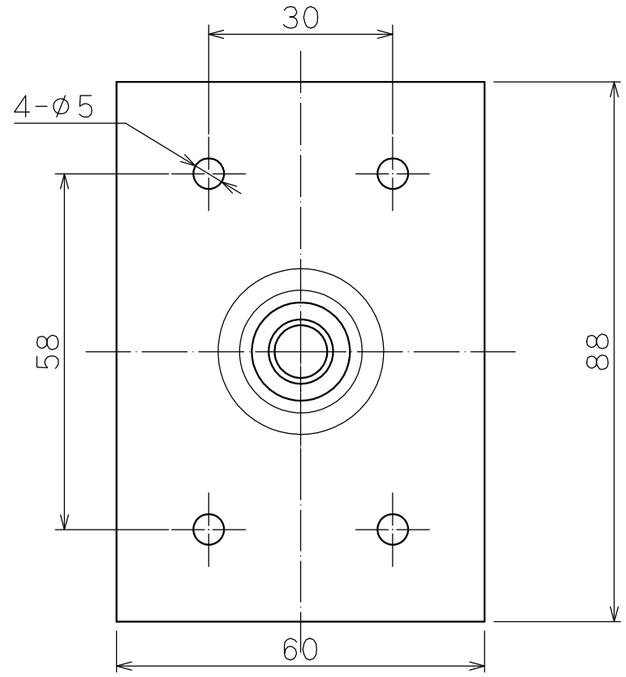



パイプカシメ部断面詳細　S=2/1




A-A断面




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 6 | スプリングワッシャ | 65mn | 1 | M12 |
| 5 | 六角ナット | Q235 | 1 | M12、3種 |
| 4 | カシメボルト | ML08AL | 1 | M12、L=45 |
| 3 | ベースプレート | ZAM※(SPHC相当品) | 1 | t2.0 |
| 2 | 受けプレート | ZAM※(SPHC相当品) | 1 | t2.0 |
| 1 | ターンバックル角タイプ | ZAM※(STK400相当品) | 1 | t1.6×φ21.7 |
| 品番 | 品　名 | 材質 | 個数 | 備考 |

注　記

Ⓐ ターンバックル嵌合　トルク値1~5Nmであること。
Ⓑ 受けプレートボルトカシメ部　外れ、ガタツキ等なきこと。
Ⓒ ターンバックルカシメ部　外れ、ガタツキ等なきこと。
Ⓓ ナット、スプリングワッシャ　規定通りであること。
Ⓔ バリ　各部材厚の10%以下であること。

※表面処理：Zn-Al-Mg系合金めっき鋼板の
めっき付着量は、ZAM：120g/m²(K12)以上とする。
※ZAM以外の表面処理は、溶融亜鉛めっきとする。
JIS H 8641 HDZ8641(400g/m²)

各部品の表面処理は表の仕様とする。

| 部　品　名 | 表　面　処　理　仕　様 |
|---|---|
| ターンバックル | MSM-HK400-DA 190(K27) |
| 受けプレート部 | MSM-HC-DZC 120(K18) |
| ベース部 | MSM-HK400-DZC 90(K14) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 図名 | ワンウェイ鋼製束 | 平成26年10月4日 | |
| | フラット65タイプ | 尺度 | |
| 図番 | CZG3001 | 1/1 | |

TAKAYAMA　タカヤマ金属工業(株)