



A-A断面図

注記

A: ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること。

B: ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること。

C: ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと。

表面処理: 溶融亜鉛めっき処理のこと。

JIS H 8641 HDZ40

9	スプリングワッシャ(左ネジ用)	SWRM	個数	1	W1/2
8	TD調整用ベースプレート	SPHC	1	t2.3x80	
7	ウエルドボルト(左ネジ)	SWCH	1	W1/2x50	
6	六角ナット(左ネジ)	SWCH	1	W1/2	
5	ターンバックル丸タイプ	STK400	1	t1.9xφ21.7	
4	スプリングワッシャ(右ネジ用)	SWRM	1	W1/2	
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH	1	W1/2	
2	ウエルドボルト(右ネジ)	SWCH	1	W1/2x50	
1	フラット受け板プレート	SPHC	1	t2.3x88	
品番	品名	材質	個数	備考	
図名	フラットTD調整板			平成26年 9月 8日	
	L135			尺度	
図番	FTC0135			0.7	
 タカヤマ金属工業(株)					