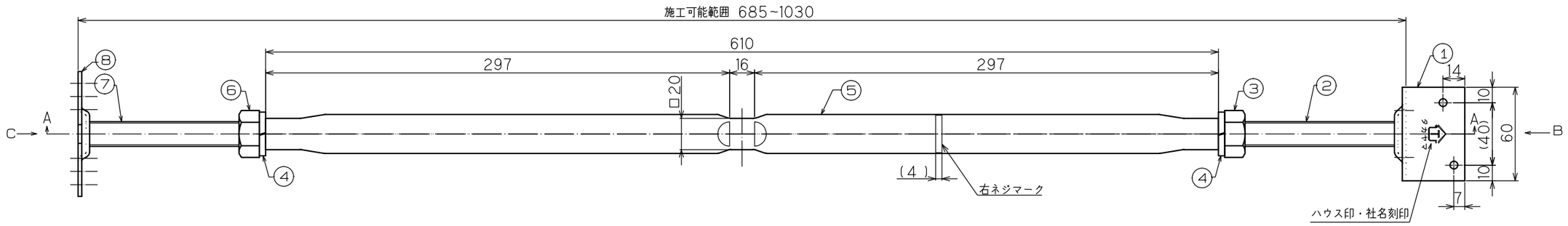
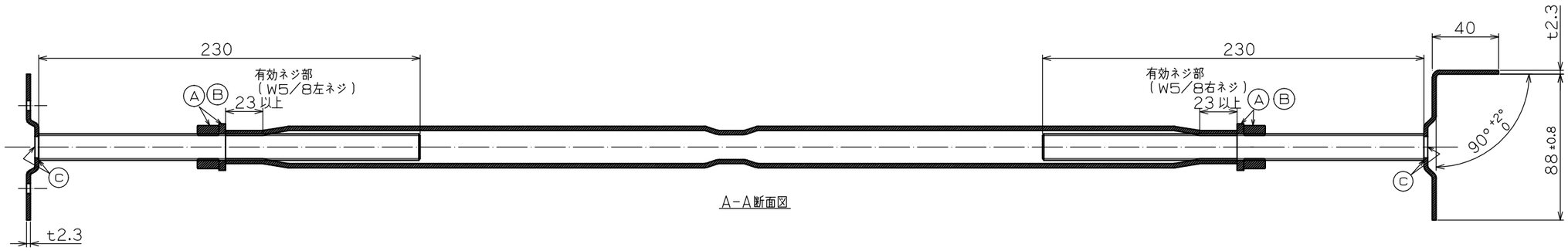
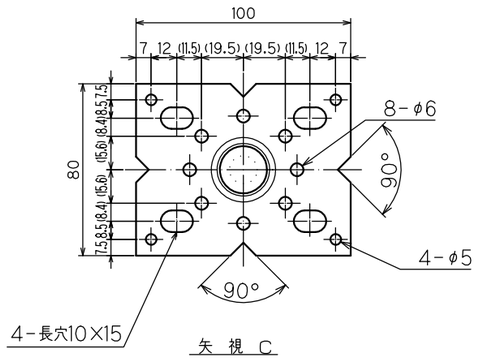
特記のない製品の寸法公差は、JIS B 0408（金属プレス加工品の普通寸法公差）のC級による．

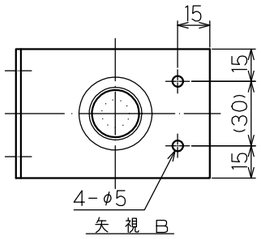




A-A断面図



矢 視 C



矢 視 B

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする．

品番	品名	材質	個数	備考
8	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	t2.3X80
7	寸切りボルト（左ネジ）	SS400	1	W5/8X230
6	六角ナット（左ネジ）	SWCH又はSWRM	1	W5/8
5	ターンバックル丸タイプ	STKM13A	1	t2.5×φ25
4	スプリングワッシャ（右ネジ用）	SWRH	2	M16
3	六角ナット（右ネジ）	SWCH又はSWRM	1	W5/8
2	寸切りボルト（右ネジ）	SS400	1	W5/8X230
1	TD鋼製束用L型プレート	SPHC	1	t2.3X60

図名	TD鋼製束	平成16年 2月10日
	L850	尺度 0.35
図番	TDC0850	

タカヤマ金属工業(株)

検査項目		
	Ⓐ	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	Ⓑ	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	Ⓒ	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	Ⓓ	
	Ⓔ	
使用金型番号		
主要加工場所		