



特記のない製品の寸法公差は、  
JIS B 040B(金属プレス加工品の普通寸法公差)  
のC級による。

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

9	TD鋼製用ベースプレート	SPHC	1	t2.3x80
8	ウエルドナット(左ネジ)	SWCH(標準)	1	W1/2x104
7	六角ナット(左ネジ)	SWCH(標準)	1	W1/2
6	左ネジ用・スプリングワッシャ	SWRH(標準)	1	W1/2
5	ターンバックル丸タイプ	STK400	1	t1.9xφ21.7
4	右ネジ用・スプリングワッシャ	SWRH(標準)	1	W1/2
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH(標準)	1	W1/2
2	ウエルドナット(右ネジ)	SWCH(標準)	1	W1/2x104
1	TD鋼製用L型プレート	SPHC	1	t2.3x60
品番	T D 鋼 製 東 平成12年2月19日			
図名	L630	尺度		
図番	TDA0630	1/2		
タカヤマ金属工業(株)				

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。