



特記のない製品の寸法公差は、
JIS B 0408 (金属プレス加工品の普通寸法公差) のC級による。

| | | |
|--------|-----|-------------------------|
| 検査項目 | (A) | ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること |
| | (B) | ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること |
| | (C) | ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと |
| | (D) | |
| | (E) | |
| 使用金型番号 | | |
| 主要加工場所 | | |

| | | | | |
|-------------|----------------|-----------|------------|------------|
| 9 | TD鋼製用ベースプレート | SPHC | 1 | t2.3×80 |
| 8 | ウエドボルト (左ネジ) | SWCH (標準) | 1 | W1/2×104 |
| 7 | 六角ナット (左ネジ) | SWCH (標準) | 1 | W1/2 |
| 6 | 左ネジ用・スプリングワッシャ | SWRH (標準) | 1 | W1/2 |
| 5 | ターンバックル用タイア | STK400 | 1 | t1.9×φ21.7 |
| 4 | 右ネジ用・スプリングワッシャ | SWRH (標準) | 1 | W1/2 |
| 3 | 六角ナット (右ネジ) | SWCH (標準) | 1 | W1/2 |
| 2 | ウエドボルト (右ネジ) | SWCH (標準) | 1 | W1/2×104 |
| 1 | TD鋼製用L型プレート | SPHC | 1 | t2.3×60 |
| 品番 | T D 鋼 製 東 | | 平成12年1月31日 | |
| 図名 | L580 | | 尺度 | |
| 図番 | TDA0580 | | 1/2 | |
| タカヤマ金属工業(株) | | | | |

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。