



表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。

特記のない製品の寸法公差は、
JIS B 0408(金属プレス加工品の普通寸法公差)
のC級による。

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャ 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

9	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	t2.3×80
8	ウエルドボルト(左ネジ)	SWCH(相品)	1	W1/2×104
7	六角ナット(左ネジ)	SWCH(相品)	1	W1/2
6	左ネジ用・スプリングワッシャ	SWRH(相品)	1	W1/2
5	ターンバックル丸タイプ	STK400	1	t1.9×φ21.7
4	右ネジ用・スプリングワッシャ	SWRH(相品)	1	W1/2
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH(相品)	1	W1/2
2	ウエルドボルト(右ネジ)	SWCH(相品)	1	W1/2×104
1	TD鋼製束用L型プレート	SPHC	1	t2.3×60
品番	T D 鋼 製 束		個数	備考
図名	L290		平成12年1月31日	
	TDA0290		尺度	
図番			0.7	
	タカヤマ金属工業(株)			