



特記のない製品の寸法公差は、  
JIS B 0408(金属プレス加工品の普通寸法公差)  
のC級による。

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。

9	スプリングワッシャー(左ネジ用)	SWRH(相当品)	1	W1/2
8	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	t2.3×80
7	ウエルドボルト(左ネジ)	SWCH(相当品)	1	W1/2×63
6	六角ナット(左ネジ)	SWCH(相当品)	1	W1/2
5	ターンバックル角タイプ	STK400	1	t1.9×φ21.7
4	スプリングワッシャー(右ネジ用)	SWRH(相当品)	1	W1/2
3	六角ナット(右ネジ)	SWCH(相当品)	1	W1/2
2	ウエルドボルト(右ネジ)	SWCH(相当品)	1	W1/2×63
1	TD鋼製束用L型プレート	SPHC	1	t2.3×60

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャー 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

品番	T D 鋼 製 束	平成13年11月 9日
図名	L190	尺度
図番	TDC0190	0.7
タカヤマ金属工業(株) <small>TAKAYAMA</small>		