



特記のない製品の寸法公差は、
JIS B 0408 (金属プレス加工品の普通寸法公差)
のC級による。

表面処理は、溶融亜鉛メッキ仕上げ、HDZ40とする。

9	スプリングワッシャー (左ネジ用)	SWRH (相当品)	1	W1/2
8	TD鋼製束用ベースプレート	SPHC	1	t2.3×80
7	ウエルドボルト (左ネジ)	SWCH (相当品)	1	W1/2×63
6	六角ナット (左ネジ)	SWCH (相当品)	1	W1/2
5	ターンバックル丸タイプ	STK400	1	t1.9×φ21.7
4	スプリングワッシャー (右ネジ用)	SWRH (相当品)	1	W1/2
3	六角ナット (右ネジ)	SWCH (相当品)	1	W1/2
2	ウエルドボルト (右ネジ)	SWCH (相当品)	1	W1/2×63
1	TD鋼製束用L型プレート	SPHC	1	t2.3×60

検査項目	(A)	ナット、スプリングワッシャー 規定通りであること
	(B)	ターンバックル嵌合 滑らかに回転すること
	(C)	ボルト溶接部 外れ、がたつき無きこと
	(D)	
	(E)	
使用金型番号		
主要加工場所		

品番	品名	材質	個数	備考
図名	T D 鋼 製 束			平成13年11月 9日
	L160			尺度
図番	TDC0160		0.7	
	タカヤマ金属工業(株)			